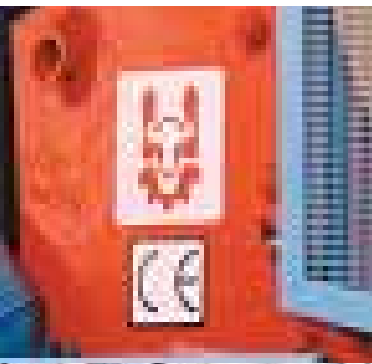




BROYEURS À CÔNE KDC

- Haute fiabilité d'exploitation
- Coûts peu élevés pour l'exploitation et l'entretien
- Installation et Maintenance facile



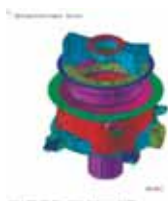


Broyeurs à cône KDC – la diminution des coûts d'exploitation continue

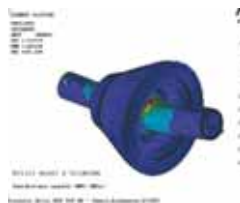
BROYAGE



Broyeur à cône KDC 32 FP – broyage d'alluvionnaire



Analyse du calcul du broyeur à cône KDC. Modèle de la méthode des éléments finis (élément bol)



Analyse de calcul du cône avec l'arbre pour le broyeur à cône KDC. Tension dans le modèle de volume.



Montage de broyeurs à cône

PSP Engineering a nouvellement développé une gamme de broyeurs à cône compacts KDC qui remplace les actuels broyeurs KDH. Dans notre centre d'essai, les broyeurs KDC obtiennent des paramètres élevés de performance avec de coûts faibles d'exploitation, une haute fiabilité et un entretien et un fonctionnement faciles.

La performance des broyeurs KDC se situe dans l'étendue de quelques dizaines à 800 tonnes de matériau broyé par heure. Chaque dimension du broyeur est fournie en plusieurs variantes données par les dimensions de la bouche d'entrée. Les broyeurs sont équipés d'un dispositif hydraulique permettant un

réglage facile de la fente de sortie et une vidange simple de la zone de broyage après un bourrage. L'équipement intérieur du broyeur protège la machine contre la surcharge ou contre le passage d'un objet imbroyable.

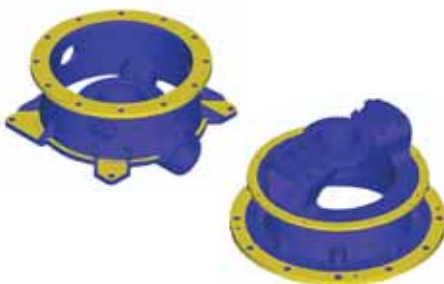
Les broyeurs à cône hydrauliques KDC sont destinés au broyage secondaire et tertiaire de matériaux durs, abrasifs, non collants ayant une dureté jusqu'à 400 MPa tels que quartz, granite ou basalte. Les broyeurs KDC sont couramment livrés avec un châssis commun et une transmission placée sur des ressorts en caoutchouc réduisant la charge dynamique de la structure de support sous le broyeur.

Caractéristique principale de la gamme des broyeurs KDC :

- Haute fiabilité d'exploitation
- Coûts d'exploitation et d'entretien peu élevés
- Construction robuste
- Degré élevé de concassage
- Entretien facile
- Commande simple
- Haute variabilité
- Réglage facile de la fente de broyage
- Vidange simple de la zone de broyage après un bourrage.
- Géométrie optimale de la zone de broyage
- Intégration facile du broyeur dans les lignes automatisées
- Télécommande de l'exploitation via Internet
- Haute qualité du produit final (granulométrie et valeur de forme)
- Éléments de broyage avec un taux élevé de manganèse
- Arbre principal massif en acier au chrome et de vanadium
- Exploitation automatisée
- Couple conique avec dents spirales



Analyse du calcul du broyeur à cône KDC. Déplacements dans le modèle concret.



Modèle 3D du bol et du corps du broyeur KDC



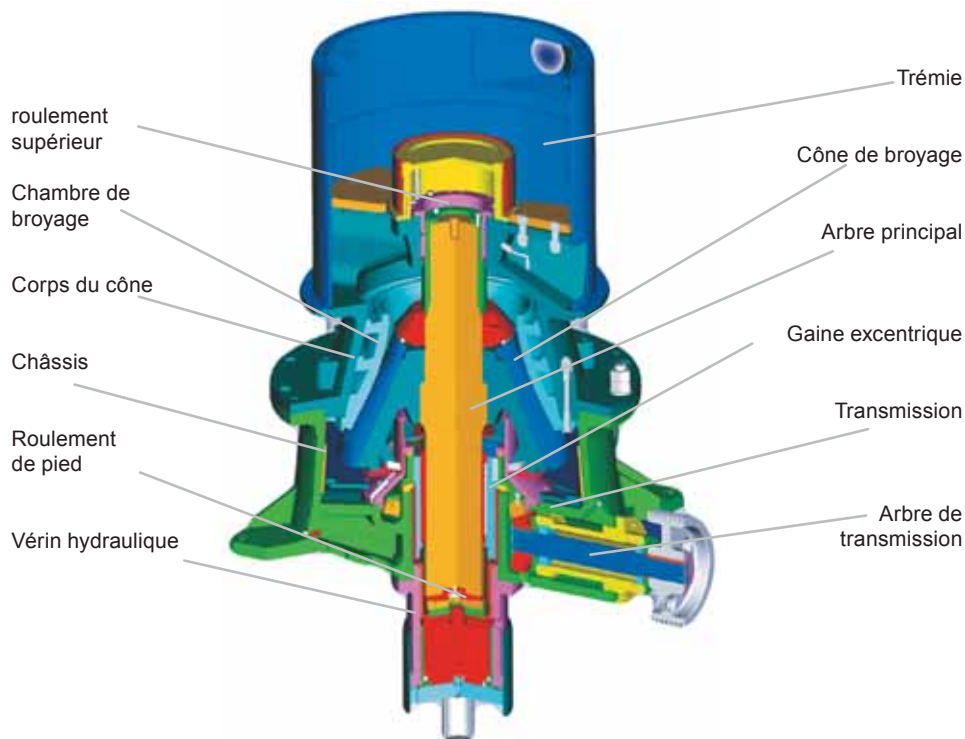
Ecran de l'ordinateur de gestion

Les broyeurs KDC sont équipés d'un système de gestion COMPACT qui facilite l'exploitation et permet une utilisation maximale de la capacité du broyeur. Il est capable de modifier les paramètres en ligne, d'augmenter la qualité du produit et de suivre les paramètres d'exploitation tels que la pression dans le circuit hydraulique, la puissance de la transmission, l'ouverture de la fente de sortie et la température de l'huile de graissage. Le système de commande traite continuellement ces valeurs et optimise, en fonction des valeurs, le fonctionnement du broyeur. Les causes de panne sont suivies et enregistrées.

Broyeurs à cône KDC – la diminution des coûts d'exploitation continue

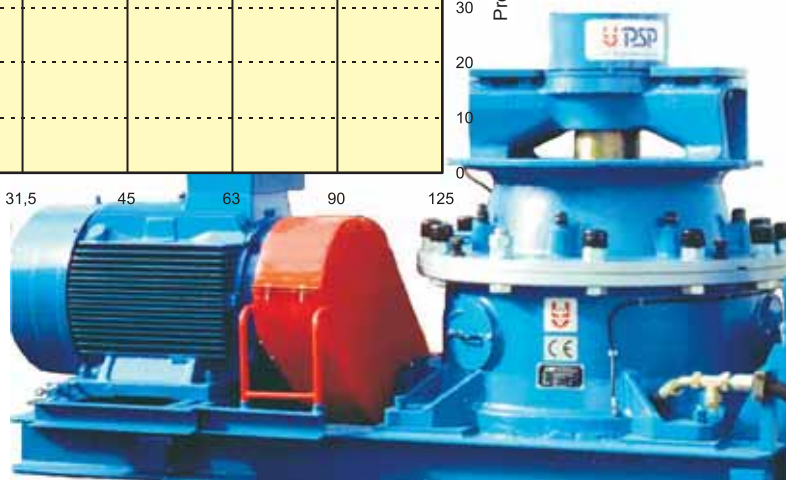
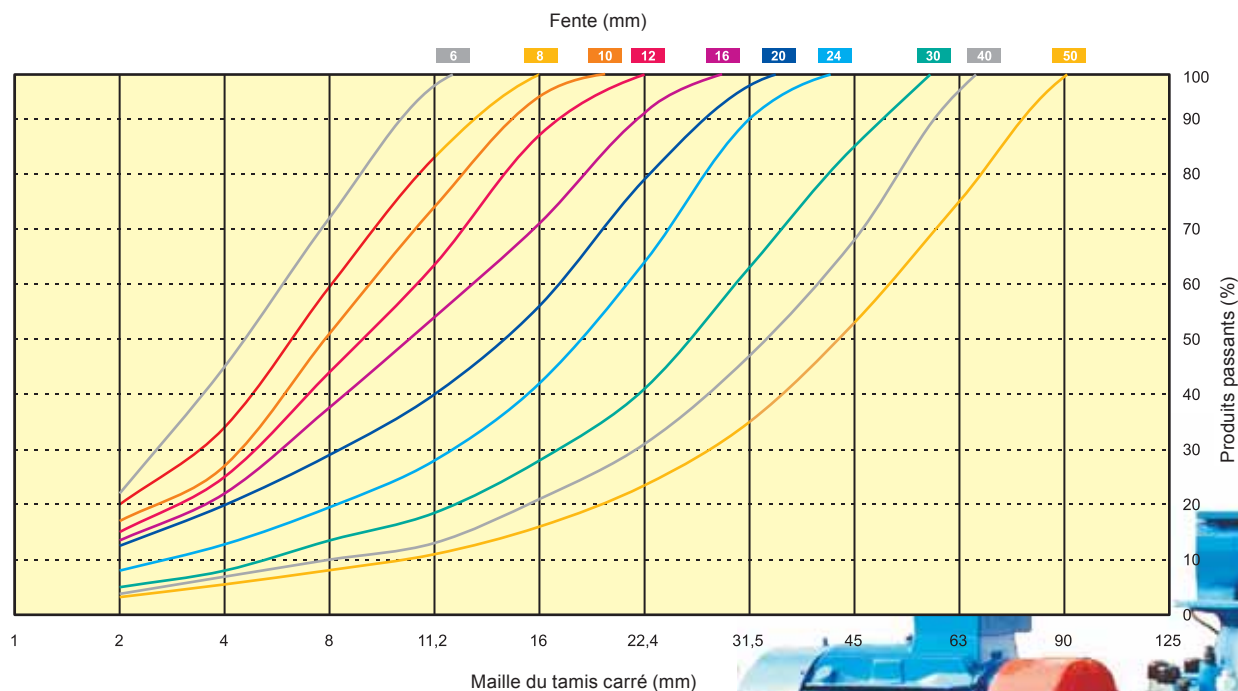


BROYAGE



KDC 35FP – broyage

Composition granulométrique du produit pour un matériau moyennement broyable





Broyeurs à cône KDC – la diminution des coûts d'exploitation continue

BROYAGE



Zone de broyage du broyeur secondaire



Zone de broyage du broyeur tertiaire



Broyeur à cône KDC 33GP – broyage du silicate



Broyeur à cône KDC 36GP – broyage du basalte

Zone de broyage constante du broyeur à cône KDC

Les broyeurs à cône KDC ont des chambres de broyage modernes qui déterminent les paramètres du produit final. La chambre de broyage a une forme courbée avec une surface verticale à l'entrée qui reste identique durant toute la durée de vie des éléments de broyage. Cette version garantit une haute performance constante sans variation des paramètres du produit.

Hormis KDC 26xx et 36xx, les éléments de broyage ne sont pas coulés et il est possible de les remplacer facilement et rapidement. L'absence de la matière de fonte réduit le temps de l'arrêt de la machine et diminue la dépendance sur les conditions climatiques. Dans le cas de gel, il est possible de réaliser le remplacement des éléments de broyage usés en dehors de la surface chauffée.

En cas de chambres de broyage munies de grands collets, ces derniers peuvent être utilisés de manière répétée. En outre, les collets séparés augmentent l'appui de la chambre de broyage sur toute la hauteur du corps de l'enveloppe.

Les dimensions des bouches d'entrée des broyeurs tertiaires répondent au criblage des agrégats selon la gamme de tamis 32, 63, 90, 120 et 150 mm. La forme de l'espace de broyage pour les broyeurs secondaires ou tertiaires KDC apporte une qualité supérieure du produit final et des coûts d'exploitation inférieurs dus à une usure moins élevée des éléments de broyage.

Paramètres techniques principaux des broyeurs secondaires KDC

Type	Fente mm	Bouche d'entrée* mm	Capacité t/h	Moteur électrique kW
KDC 22 HP	19 - 35	188	80 - 180	75 - 90
KDC 23 VP	25 - 50	270	135 - 300	110 - 132
KDC 23 HP	20 - 42	220	120 - 265	
KDC 25 VP	30 - 63	330	240 - 560	160 - 200
KDC 25 HP	24 - 52	260	190 - 460	
KDC 26 VP	35 - 65	430	340 - 800	250 - 315
KDC 26 HP	25 - 55	345	250 - 680	
KDC 26 SH	25 - 55	280	230 - 650	

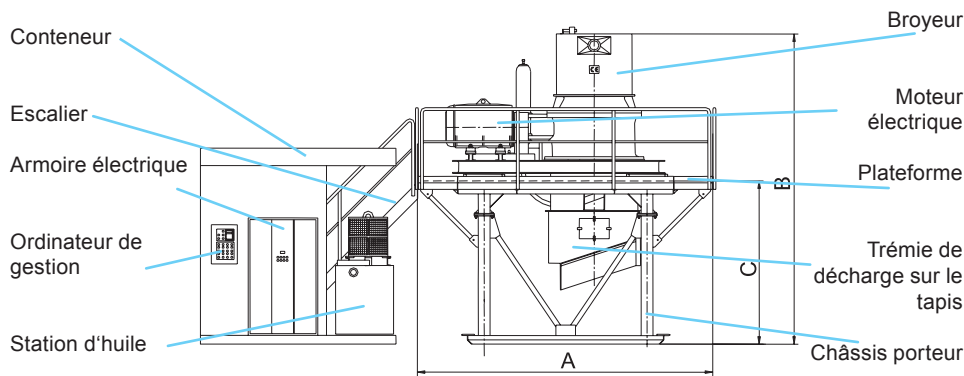
Paramètres techniques principaux des broyeurs tertiaires KDC

Type	Fente mm	Bouche d'entrée* mm	Capacité t/h	Moteur électrique kW
KDC 32 SP	10 - 25	101	45 - 120	75 - 90
KDC 32 JP	6 - 22	73	35 - 105	
KDC 32 FP	4 - 16	43	30 - 80	
KDC 33 SP	14 - 32	150	80 - 205	110 - 132
KDC 33 JP	10 - 25	115	65 - 170	
KDC 33 GP	8 - 22	80	50 - 150	
KDC 33 FP	6 - 18	45	45 - 135	
KDC 35 SP	18 - 42	190	160 - 420	160 - 200
KDC 35 JP	12 - 32	115	130 - 340	
KDC 35 GP	10 - 28	80	110 - 320	
KDC 35 FP	8 - 20	50	100 - 250	250 - 315
KDC 36 SP	20 - 45	220	220 - 600	
KDC 36 JP	14 - 35	125	180 - 500	
KDC 36 GP	12 - 30	90	160 - 420	
KDC 36 FP	10 - 25	60	150 - 380	

* La pièce d'entrée maximale est de 80-100 % par rapport à la bouche d'entrée définie par la maille carrée.

Les performances indiquées et les dimensions de la fente minimale sont mentionnées à titre d'information et dépendent des caractéristiques et de la composition de matériau broyé et du mode d'alimentation.

Broyeurs à cône KDC – la diminution des coûts d'exploitation continue



Construction semi-mobile métallique sur skids

Dimensions principales des broyeurs secondaires KDC

Type	A mm	B mm	C mm
KDC 22xx	4075 x 2970	3974	1930
KDC 23xx	4520 x 3170	5014	2500
KDC 25xx	4810 x 3915	5980	2985
KDC 26xx	6035 x 4687	7355	3760

Dimensions principales des broyeurs tertiaires KDC

Type	A mm	B mm	C mm
KDC 32xx	4075 x 2970	3855	1930
KDC 33xx	4520 x 3170	4744	2500
KDC 35xx	4810 x 3915	5704	2985
KDC 36xx	6035 x 4687	6840	3760

BROYAGE



Broyeur à cône KDC 35 GP – broyage de l'andésite



Broyeur à cône KDC 33 JP – broyage de spilite



Broyeurs à cône KDC 35 FP et KDC 23 HP – broyage



Broyage tertiaire avec KDC 32 JP



Broyeur à cône KDC 33 FP - broyage du granite



Broyeur à cône KDC 32 SP – broyage d'alluvionnaire



www.pspengineering.cz

Après plus de cinquante ans, la société PSP Engineering est un fournisseur important de systèmes de traitement et de produits complets pour la fabrication de matériaux de construction et le traitement de matières premières livrées pour les cimenteries, les fabriques de chaux, les carrières, gravières et sablières.

PSP Engineering SA

Kojetínská 71, n° 358

750 53 Přerov, République Tchèque

Tél. : + 420 581 232 251, + 420 581 233 414

Fax : + 420 581 204 955

e-mail: info@pspeng.cz

www.pspengineering.cz

