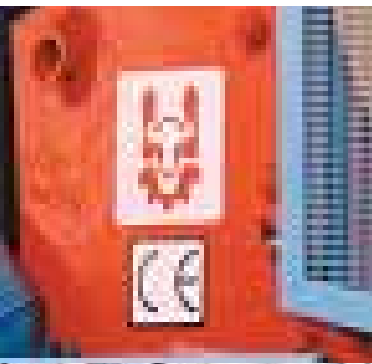




BROYEURS À MÂCHOIRES DCJ ET DCD

- Haute fiabilité d'exploitation
- Coûts peu élevés pour l'exploitation et l'entretien
- Installation et Maintenance facile



Broyeurs à mâchoires DCJ et DCD – coûts peu élevés, haute performance



BROYAGE



Broyeur à mâchoires DCD 4706 dans une ligne de traitement pour le broyage du granite

PSP Engineering fournit des broyeurs à mâchoires destinés surtout au broyage primaire de tous les types d'agrégats et de minerais, de matériaux de construction tels que le béton armé, les déchets de construction,

les briques et les morceaux de bitume. Les broyeurs à mâchoires sont fabriqués dans les gammes de capacités allant de quelques tonnes à plus de 1000 t/h.

Parmi les excellentes caractéristiques d'exploitation des broyeurs à mâchoires, il y a :

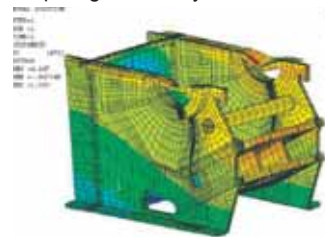
- Haute fiabilité d'exploitation
- Coûts faibles d'exploitation et d'entretien
- Consommation d'énergie spécifique favorable
- Géométrie optimale de la zone de broyage
- Remplacement facile des parties usées
- Degré de concassage optimal
- Haute performance
- Construction robuste

PSP Engineering fabrique des broyeurs à mâchoires dans les versions suivantes :

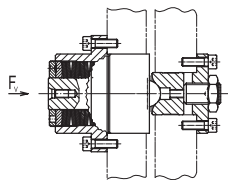
- **Broyeurs à mâchoires simple effet DCJ**
Plus haut degré de concassage, meilleure valeur de forme des grains, poids plus faible, dimensions plus restreintes.
- **Broyeurs à mâchoires double effet DCD**
Possibilité de destruction de matériaux extrêmement solides et abrasifs.

▪ **Ajustement de la fente**
L'ajustement de la fente s'effectue par des plaques d'insertion qui limitent l'usure du broyeur à mâchoires.
L'ajustement est facilité par des cylindres hydrauliques munis d'une pompe manuelle. Pour certains types, on applique une solution confortable avec des coins en acier commandés hydrauliquement.
Le broyeur à mâchoires hydraulique simple effet DCJ-H est télécommandé et équipé d'un ajustement automatique de la fente de sortie, d'un verrou hydropneumatique contre la surcharge et d'un graissage additionnel automatique. Ce système est complètement automatique, travaillant sans opérateurs.

Le châssis est robuste, composé d'une pièce tout-soudée, ou de plusieurs pièces vissées pour les plus grands broyeurs.



Analyse de calcul du broyeur à mâchoires. Déplacements dans le modèle concret



Plaques d'entretoise

Les plaques d'entretoise de la dernière génération ont une longue durée de vie et ne nécessitent pas de graissage et ne détériorent pas l'environnement.

Dispositif de protection

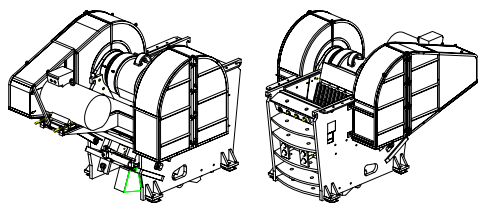
Le dispositif de protection protège l'arbre, les paliers, le pendule ou le châssis contre un endommagement lors de la pénétration d'un objet indestructible dans la zone de broyage et il comprend :

- plaque de protection
 - système de protection dans les volants
- Lors de l'entrée d'un objet indestructible dans la zone de broyage, il y a une coupure du verrou, ce qui fait arrêter le pendule, alors que les volants tournent librement sur l'arbre. Aucune pièce ne doit être remplacée et le remontage nécessite seulement quelques minutes.

Transmission intégrée

Il existe plusieurs types de transmission intégrée sur le châssis du broyeur. Cette solution économise l'espace et prolonge la durée de vie des courroies trapézoïdales.

Les blindages ou les mâchoires des broyeurs les plus grands se composent de plusieurs pièces. Les pièces usées peuvent être changées sans une grue lourde.



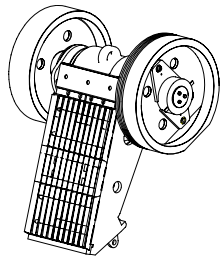
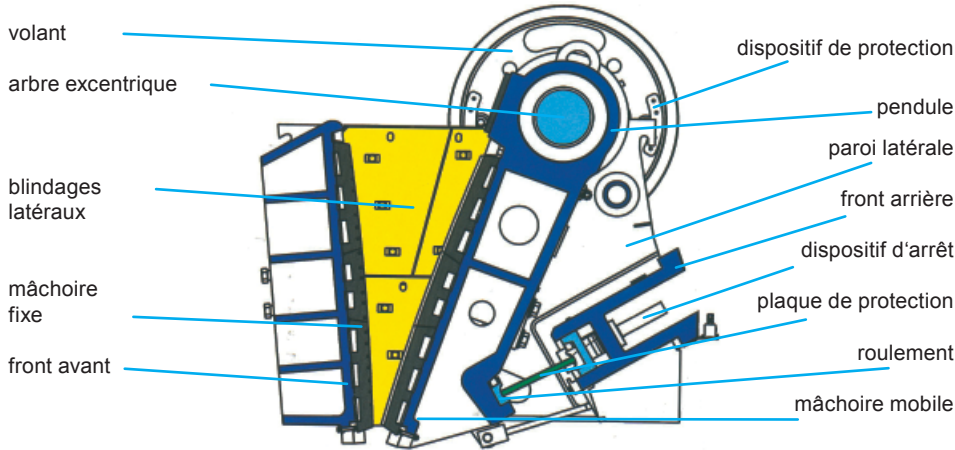
Broyeurs à mâchoires DCJ et DCD – coûts peu élevés, haute performance



Les arbres de grand diamètre sont fabriqués de pièces forgées en chrome et en vanadium traitées thermiquement. A la demande, nous livrons le graissage automatique.

Les mâchoires avec un taux élevé de manganèse sont réversibles, ce qui prolonge leur durée de vie.

Les tampons élastiques des broyeurs sur des ressorts en caoutchouc diminuent considérablement les forces transmises aux fondations.



Le pendule est une pièce de fonderie solide.



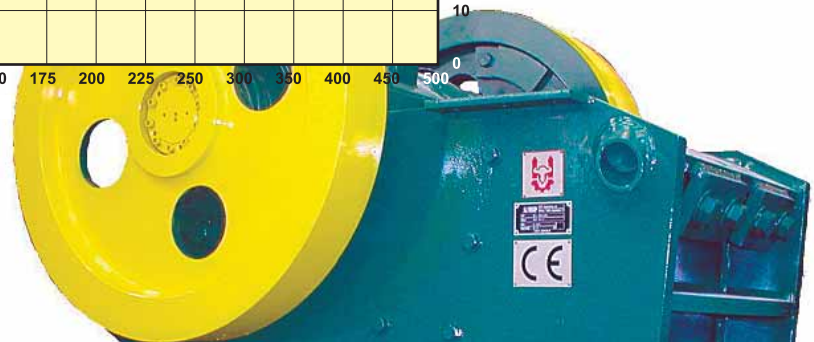
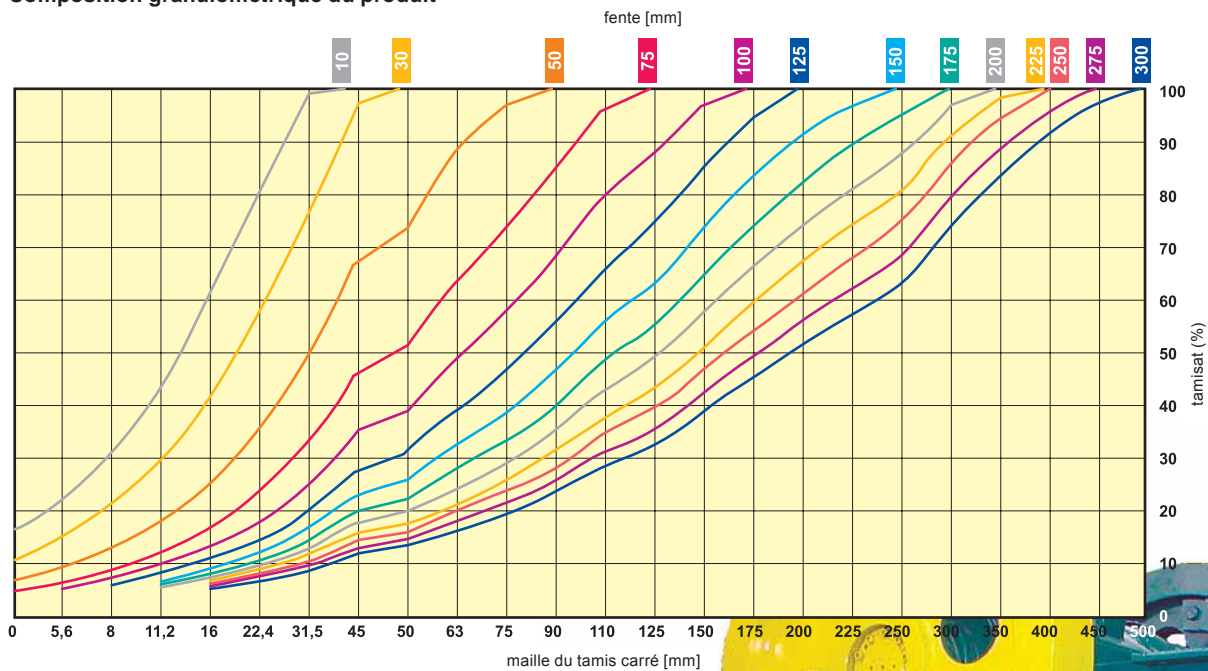
L'analyse de calcul du pendule du broyeur à mâchoires. Les déplacements dans le modèle concret.

BROYAGE



Broyeur à mâchoires DCJ 1031 dans une unité de broyage à chenilles

Composition granulométrique du produit



Broyeurs à mâchoires DCJ et DCD – coûts peu élevés, haute performance



BROYAGE



Broyeur à mâchoires DCJ 1038 – broyage du basalte

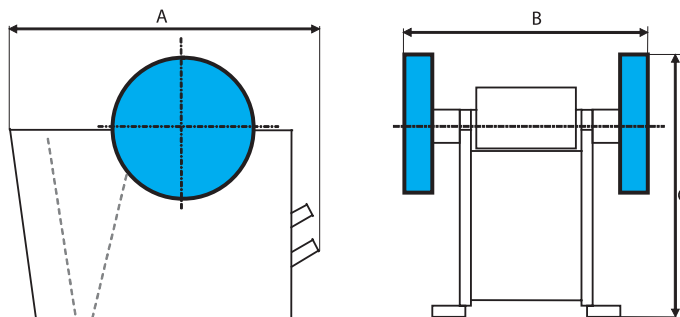


Broyeur à mâchoires DCJ 1021 – broyage du basalte



Broyeur à mâchoires DCJ 1038 avec transmission intégrée – broyage du calcaire

PSP Engineering fournit les broyeurs à mâchoires DCJ et DCD dans des lignes stationnaires ou intégrés dans des unités mobiles et semi-mobiles placées sur structure métallique ou en tant que machines individuelles.



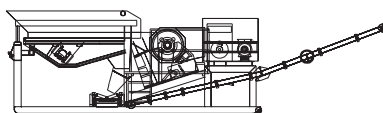
Dimensions principales des broyeurs à mâchoires DCJ

Type	Bouche d'entrée mm	A mm	B mm	C mm
DCJ 1032	500x300	1430	1170	1270
DCJ 1033	700x300	1767	1420	1540
	700x500	1767	1420	1540
DCJ 1031	900x600	2069	1775	1775
DCJ 1039	1100x700	2525	2350	2280
DCJ 1021	1100x800	2650	2430	2660
DCJ 1028	1200x1000	3400	2842	3104
DCJ 1029	1400x1120	3790	3050	3613
DCJ 1038	1600x1250	4148	3338	4165

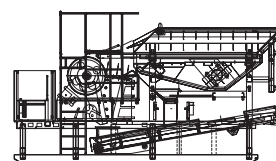
Paramètres techniques principaux des broyeurs à mâchoires DCJ

Type	Bouche d'entrée mm	Fente mm	Capacité t/h	Moteur électrique kW
DCJ 1032	500x300	20 - 70	16 - 60	30
DCJ 1033	700x300	15 - 50	18 - 60	45
	700x500	30 - 110	37 - 140	45
DCJ 1031	900x600	40 - 170	65 - 285	75
DCJ 1039	1100x700	50 - 180	105 - 395	90
DCJ 1021	1100x800	63 - 200	140 - 460	110
DCJ 1028	1200x1000	85 - 230	200 - 580	132
DCJ 1029	1400x1120	100 - 250	275 - 730	160
DCJ 1038	1600x1250	120 - 300	500 - 990	200

La dimension de la fente minimale permise dépend de la dureté et des spécifications du matériau broyé. Il est nécessaire de consulter le fabricant. Les performances indiquées sont mentionnées à titre d'information et dépendent des caractéristiques et de la composition du matériau broyé.

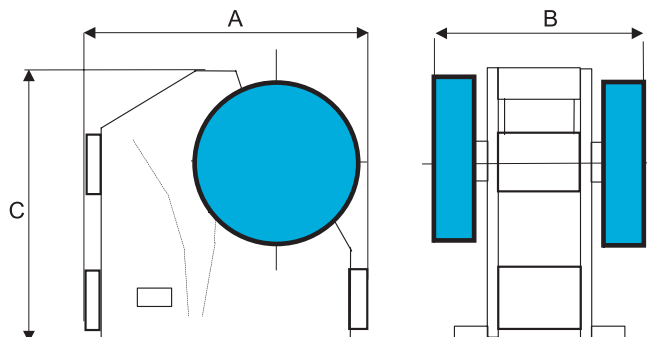


Unité de broyage en conteneur munie d'un broyeur DCJ 1032



Unité de broyage en conteneur munie d'un broyeur DCJ 1033

Broyeurs à mâchoires DCJ et DCD – coûts peu élevés, haute performance



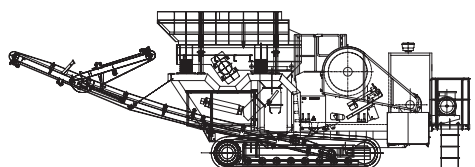
Dimensions principales des broyeurs à mâchoires DCD

Type	Bouche d'entrée mm	A mm	B mm	C mm
DCD 4701	500x400 (540x400R)	1680	1100	1325
DCD 4702	630x500 (700x500R)	2070	1420	1610
DCD 4703	800x630	3095	1920	2235
DCD 4709	1000x700R	3195	2155	2715
DCD 4704	1000x800	3900	2650	2680
DCD 4775	1100x800R	3165	2095	2510
DCD 4705	1250x1000	4680	2890	3615
DCD 4706	1600x1250	5440	3555	4082
DCD 4707	2000x1600	6750	4365	4730

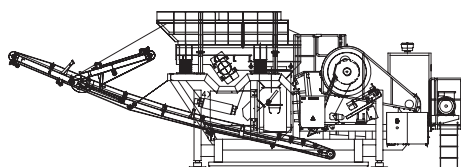
Paramètres techniques principaux des broyeurs à mâchoires DCD

Type	Bouche d'entrée mm	Fente mm	Capacité t/h	Moteur électrique kW
DCD 4701	500x400	30 - 80	25 - 65	30
	540x400R	10 - 60	9 - 55	30
DCD 4702	630x500	30 - 80	30 - 85	40
	700x500R	10 - 60	12 - 70	40
DCD 4703	800x630	60 - 150	95 - 245	75
DCD 4709	1000x700R	50 - 130	105 - 290	55
DCD 4704	1000x800	100 - 180	200 - 375	90
DCD 4775	1100x800R	50 - 200	100 - 415	75
DCD 4705	1250x1000	130 - 250	300 - 600	132
DCD 4706	1600x1250	150 - 300	405 - 860	160
DCD 4707	2000x1600	200 - 400	630 - 1350	250

La dimension de la fente minimale permise dépend de la dureté et des spécifications du matériau broyé. Il est nécessaire de consulter le fabricant. Les performances indiquées sont mentionnées à titre d'information et dépendent des caractéristiques et de la composition du matériau broyé.



Unité de broyage à chenilles DCJ 1031



Unité de broyage semi-mobile avec broyeur DCJ 1031

BROYAGE



Broyeur à mâchoires DCD 4706 – broyage de la granodiorite



Broyeur à mâchoires DCJ 1039 avec transmission intégrée – broyage du basalte



Broyeur à mâchoires DCJ 1039 – broyage



www.pspengineering.cz

Après plus de cinquante ans, la société PSP Engineering est un fournisseur important de systèmes de traitement et de produits complets pour la fabrication de matériaux de construction et le traitement de matières premières livrées pour les cimenteries, les fabriques de chaux, les carrières, gravières et sablières.

PSP Engineering SA

Kojetínská 71, n° 358

750 53 Přerov, République Tchèque

Tél. : + 420 581 232 251, + 420 581 233 414

Fax : + 420 581 204 955

e-mail: info@pspeng.cz

www.pspengineering.cz

