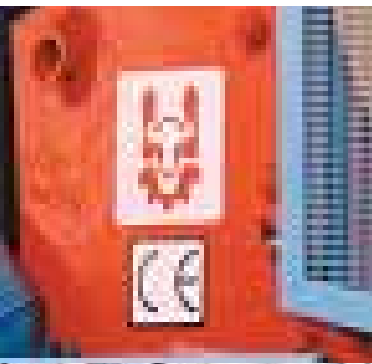




CRIBLES À RÉSONANCE RT

- Haute fiabilité d'exploitation
- Coûts peu élevés pour l'exploitation et l'entretien
- Installation et Maintenance facile





Cribles à résonance RT

Les cribles à résonance RT sont utilisés pour le criblage final de matériaux granuleux non collants en 3 – 4 fractions. A l'entrée de la goulotte supérieure, se trouve une trémie munie d'un fond complet qui protège la surface de criblage supérieure contre une usure due au matériau tombant.

Les surfaces supérieure et inférieure sont facilement accessibles pour le contrôle et le remplacement. Les cribles RT conviennent au criblage sec et humide.

Parmi les excellentes qualités d'exploitation des cribles à résonance RT, il y a :

- Haute fiabilité d'exploitation
- Coûts peu élevés d'exploitation et d'entretien
- Haute performance
- Remplacement facile des pièces de rechange
- Commande et entretien peu exigeants
- Hauteur de construction peu élevée

Caractéristiques principales des cribles à résonance RT :

- Les étages du crible oscillent séparément, l'un contre l'autre. Ils sont reliés entre eux à l'aide de ressorts à glissement en caoutchouc et de bras amovibles placés de manière rotative sur les appuis. La construction portable repose sur des ressorts en caoutchouc reliés au châssis.
- Les grilles en acier classiques, les tôles perforées ou les surfaces « en forme de doigts » sont utilisées comme surfaces de criblage, mais il est aussi possible d'utiliser des grilles spéciales comme par exemple des surfaces en caoutchouc. Le remplacement est facile, parce que les surfaces de criblage sont fixées sur des châssis individuels retirables.
- Les cribles à résonance travaillent sur le principe d'oscillation par résonance de deux châssis oscillants reliés par des ressorts. Deux châssis oscillants fixés convenablement dans un point neutre représentent un système équilibré avec des effets dynamiques minimaux sur les fondations.
- La fréquence de travail des cribles RT lors du démarrage ou de l'arrêt est au-dessous du niveau critique.

Paramètres techniques principaux

Type	Largeur x Longueur de la surface de criblage	Nombre d'étages de criblage	Granulométrie maxi d'entrée	Limite de criblage	Capacité maxi	Moteur électrique
	mm	pcs	mm	mm	t/h	kW
RT 1047 - 1087	1000x4700 - 8700*	2	250	2 - 100	120	5,5 - 11
RT 1347 - 1387	1300x4700 - 8700*				160	5,5 - 11
RT 1647 - 1687	1600x4700 - 8700*				250	11 - 22
RT 2047 - 2087	2000x4700 - 8700*				350	11 - 22
RT 2459 a 2479	2400x7900				440	30

* Longueurs dans les intervalles par 1 000 mm

Inclinaison des cribles 0°.

Amplitude des oscillations 6 - 12 mm

Fréquence des oscillations 10 - 16 Hz

Les paramètres indiqués sont mentionnés à titre d'information et dépendent des caractéristiques et de la composition du matériau et de la taille des mailles de criblage.

TRI



Crible à résonance RT 2087/2 – criblage d'émiettements de Moravie



Crible à résonance RT 2087/2 dans une usine de fabrication



Crible à résonance RT 1357/2 – pour le criblage de l'andésite



www.pspengineering.cz

Après plus de cinquante ans, la société PSP Engineering est un fournisseur important de systèmes de traitement et de produits complets pour la fabrication de matériaux de construction et le traitement de matières premières livrées pour les cimenteries, les fabriques de chaux, les carrières, gravières et sablières.

PSP Engineering SA
Kojetínská 71, n° 358
750 53 Přerov, République Tchèque
Tél. : + 420 581 232 251, + 420 581 233 414
Fax : + 420 581 204 955
e-mail: info@pspeng.cz
www.pspengineering.cz

