

## INSTALLATIONS DE CARRIÈRES ET DE MINES

RHT conçoit et dessine des installations de concassage, de lavage et de classification pour la production de granulats de haute qualité destinés au béton ou à l'enrobé mais aussi des installations de manutention et de process pour tout type de minéraux.



## INSTALLATIONS DE RECYCLAGE POUR LES DÉCHETS DE CONSTRUCTION ET AUTRES

Systèmes de traitement des déchets avec broyage, déchiquetage, sélection, classification, stations de tri manuel, séparations de fractions moyennes et légères avec trieurs à air. Lignes de traitement sous eau.



## TRAITEMENT DES POUSSIÈRES

Installations de dépoussiérage et machines pour les classifications de pulvérulents et les coupures fines. Classificateurs à air en circuit ouvert ou fermé, classificateurs statiques, cyclones et multicyclones.



## ALIMENTATEURS PRIMAIRES "CVK"

Spécialement conçus pour alimenter des concasseurs à mâchoires primaires, ces machines sont composées d'une série de chenaux solides vibrants (3 à 10 éléments) et travaillant en cascade.

Cet ensemble garantit une manutention optimale, particulièrement pour des matériaux de grandes dimensions mais aussi pour des matériaux humides et collants.



## ALIMENTATEURS PRIMAIRES À TIROIRS "HP"

Les alimentateurs à tiroirs hydrauliques RHT sont idéaux pour alimenter des concasseurs primaires, même avec des matériaux difficiles.

Racleurs spéciaux pour éviter les chutes de produit, chariot de conception lourde avec blindages boulonnés, rouleaux « Berco » et vérins hydrauliques avec réglages multiples du débit d'alimentation au moyen d'une armoire électrique de contrôle standard, incluse dans la fourniture.

